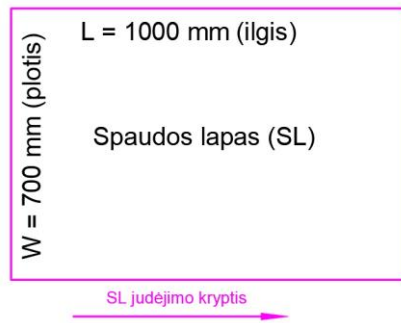


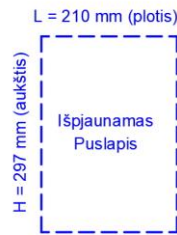
## Puslapių išpjovimas iš spaudos lapo

(nederinant su celiuliozės plaušelių kryptimi)

Spaudos lapas (SL) puslapių pjaustymo mašinoje visada yra horizontalus, t.y. ilgoji SL kraštinė L (SL ilgis) sutampa su lapo judėjimo kryptimi (1 pav.). Iš šio lapo pjaunami reikiamo formato puslapiai (2 pav.)



1 pav.

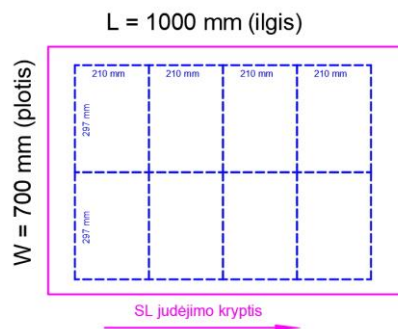


2 pav.

Pjaunami puslapiai SL lape gali būti išdėstomi vertikaliai (3 pav.), t.y. puslapio plotis  $L_p$  lygiagretus SL ilgiui  $L_{sl}$ , arba horizontaliai (4 pav.), t.y. puslapio aukštis  $H_p$  lygiagretus SL ilgiui  $L_{sl}$ . Puslapių išdėstymas (šiuo atveju) parenkamas taip, kad būtų galima išpjauti kuo daugiau puslapių iš vieno SL (spaudos lapo).

## Išpjaunamų puslapių paskaičiavimas

### Puslapiai vertikaliūs



3 pav.

Tada

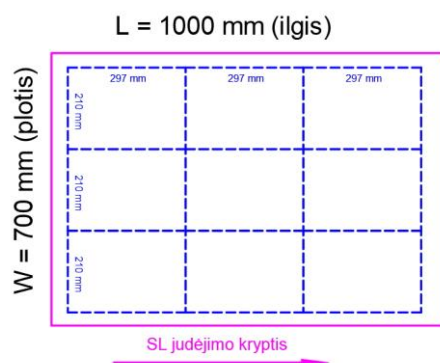
$$ST = \text{Fix}(L_{sl} / L_p) = \text{Fix}(1000/210) = \text{Fix}(4.762) = 4$$

$$E = \text{Fix}(W_{sl} / H_p) = \text{Fix}(700/297) = \text{Fix}(2.357) = 2$$

$$PSL = ST \times E = 8 \text{ psl.}$$

Čia ST – stulpeliai, E – eilutės,  $L_{sl}$  – spaudos lapo ilgis(mm),  $L_p$  – išpjaunamo puslapio plotis (mm),  $W_{sl}$  – spaudos lapo plotis (mm),  $H_p$  – puslapio aukštis (mm), Fix – funkcija atskirianti sveiką dalį, PSL – puslapių skaičius spaudos lape

### Puslapiai horizontalūs



4 pav.

Tada

$$ST = \text{Fix}(L_{sl} / H_p) = \text{Fix}(1000/297) = \text{Fix}(3.367) = 3$$

$$E = \text{Fix}(W_{sl} / L_p) = \text{Fix}(700/210) = \text{Fix}(3.333) = 3$$

$$PSL = ST \times E = 9 \text{ psl.}$$

Čia ST – stulpeliai, E – eilutės,  $L_{sl}$  – spaudos lapo ilgis(mm),  $L_p$  – išpjaunamo puslapio plotis (mm),  $W_{sl}$  – spaudos lapo plotis (mm),  $H_p$  – puslapio aukštis (mm), Fix – funkcija atskirianti sveiką dalį, PSL – puslapių skaičius spaudos lape

Išvada:

Renkamės *horizontalų* pjaustymo būdą, nes iš vieno spaudos lapo išpjaunamas maksimalus puslapių skaičius, t.y. 9 psl.

Pastaba: Išpjaunamų puslapių kiekio pagal užimamą plotą SKAIČIUOTI NEGALIMA